

УПБ-1А

Бачок проявочный универсальный



Данный текст соответствует оригинальной **Инструкции**.

1. Назначение

Универсальный проявочный бачок УПБ-1А предназначен для обработки чёрно-белых и цветных киноплёнок шириной 8, 16 и 35 мм, длиной до 15 м по негативному процессу и процессу с обращением.

2. Технические данные

В бачке можно обрабатывать одну 8-мм, одну 16-мм, одну 35-мм, две 8-мм, две 16-мм или одну 8-мм и одну 16-мм киноплёнки.



Объём растворов для обработки киноплёнок.

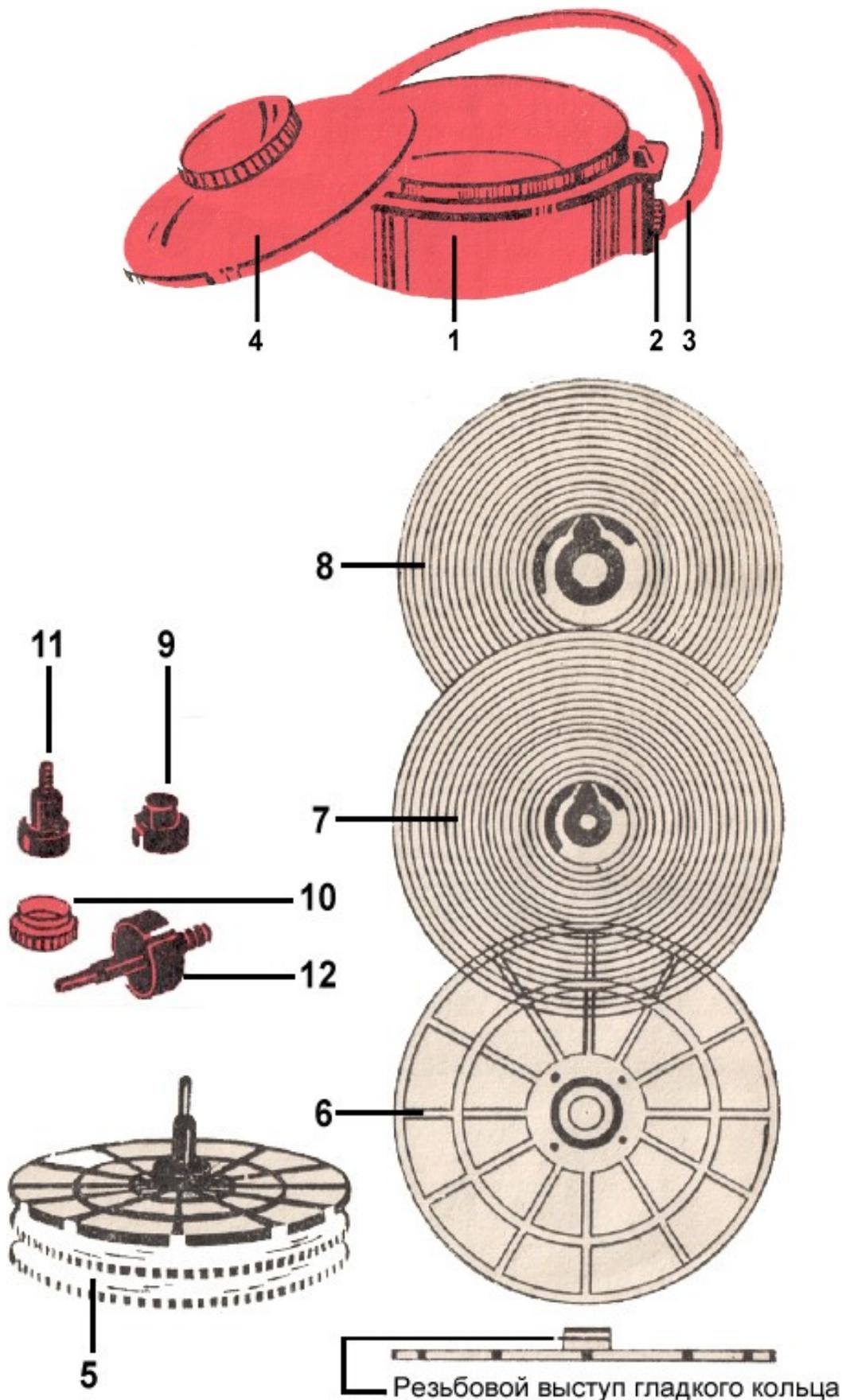
Одноэтажная катушка		Двухэтажная катушка	
Плёнки	Объём раствора, л	Плёнка	Объём раствора, л
Одна 8-мм	0,85	Две 8-мм	1,3
Одна 16-мм	1,0	Одна 8-мм и одна 16-мм	1,5
Одна 35-мм	1,7	Две 16-мм	1,8

Габаритные размеры:

диаметр 300 мм
 высота 125 мм

3. Устройство бачка

Бачок состоит из корпуса *1* с нижним штуцером *2* и резиновым шлангом *3* (для слива раствора и подачи воды), крышки *4*, катушки *5*, состоящей из одного гладкого кольца *6* и двух улиток – нижней улитки *7* и верхней улитки *8*, втулки *9*, резьбового кольца *10*, винта *11* и рукоятки *12*. Из деталей 6–12 можно собрать как одноэтажную, так и двухэтажную катушку.

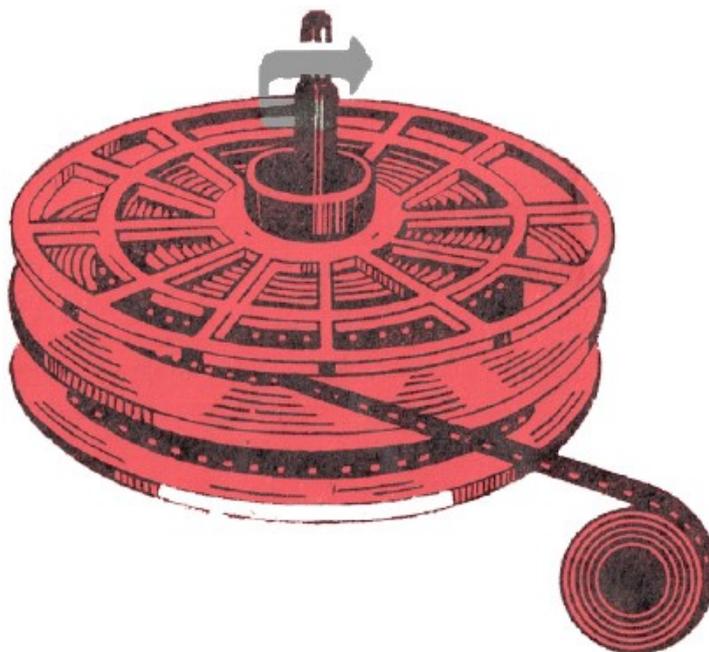


4. Порядок работы

Для зарядки бачка необходимо открыть крышку, повернуть её в направлении по стрелке с гравировкой «ОТКР», отвернуть рукоятку **12** и разобрать катушку. Намотка плёнки в улитку производится в темноте. Для правильного расположения плёнки в улитке необходимо держать плёнку под углом к плоскости спирали.

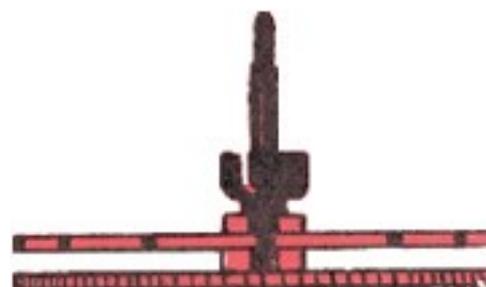
При намотке плёнки рекомендуется наверхнуть на нижнюю улитку дополнительное кольцо **10**, которое после намотки необходимо снять.

Для закрепления плёнки в улитке необходимо вставить конец плёнки эмульсией наружу в прорезь улитки **7**, имеющей резьбу, и закрепить её.



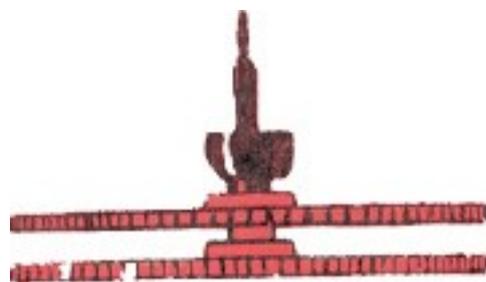
Зарядка одной 8-мм плёнки

На улитку **7** с заправленной плёнкой наложить гладкое кольцо **6** выступом вверх, в который вставить втулку **9**, закрепить её винтом **11**, а затем ввернуть рукоятку **12**. При зарядке плёнку держать перфорацией вниз во избежание неравномерности проявления.



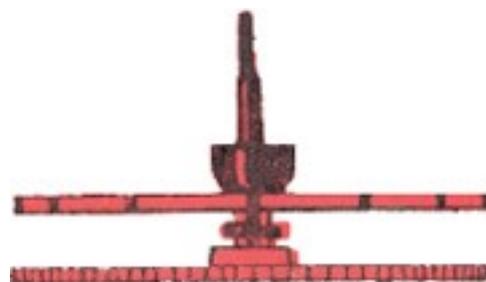
Зарядка одной 16-мм плёнки

На улитку **7** с заправленной плёнкой наложить улитку **8** с ввёрнутым в неё резьбовым кольцом **10** и скрепить их винтом **11**, в который ввернуть рукоятку **12**.



Зарядка одной 35-мм плёнки

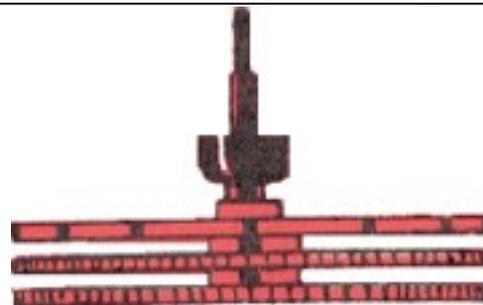
На улитку **7** с заправленной плёнкой поставить узким торцом втулку **9** и закрепить её винтом **11**, на головку которого надеть гладкое кольцо **6** выступом вниз, а затем ввернуть рукоятку **12**.



Зарядка двух 8-мм плёнок

На улитку 7 с заправленной плёнкой наложить улитку 8 (без резьбового кольца 10) и скрепить их винтом 11, а затем намотать плёнку.

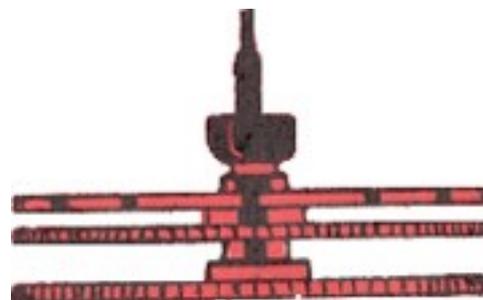
Вставить конец второй плёнки в улитку 8, насадить на головку винта 11 кольцо 6 выступом вверх с навёрнутым на него резьбовым кольцом 10, затем ввернуть рукоятку 12.



Зарядка одной 8-мм и одной 16-мм плёнок

На улитку 7 с заправленной 16-мм плёнкой наложить улитку 8 с навёрнутым резьбовым кольцом, обращённым вниз, и скрепить их винтом 11, затем намотать плёнку.

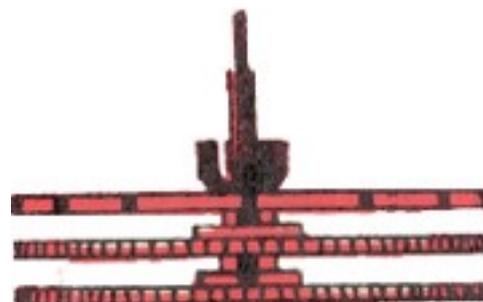
Вставить конец второй 8-мм плёнки в улитку 8, насадить на головку винта 11 кольцо 6 выступом вверх, затем ввернуть рукоятку 12.



Зарядка двух 16-мм плёнок

На улитку 7 с заправленной плёнкой наложить улитку 8 с резьбовым кольцом 10, обращённым вниз, и скрепить их винтом 11, затем намотать плёнку.

Вставить конец второй плёнки в улитку 8, насадить на головку винта 11 кольцо 6 выступом вниз, затем ввернуть рукоятку 12.



Во всех случаях катушки с намотанной плёнкой поместить в бачок и накрыть крышкой, которую повернуть до упора.

Дальнейшие операции по обработке плёнки производить на свету в соответствии с инструкциями по обработке различных плёнок.

Растворы наливать в бачок через воронкообразное отверстие в центре крышки (предварительно вставить шланг в ушко).

Для равномерного проявления плёнки рекомендуется периодически вращать рукоятку катушки по часовой стрелке.

Растворы сливать через штуцер 2. При промывке плёнки проточной водой к водопроводному крану присоединить резиновый шланг 3 от штуцера; при этом катушка вращается под напором струи воды; вода сливается через воронкообразное отверстие в крышке бачка.

Примечания: 1. Кинолюбителям, не знакомым с бачком, для приобретения навыка следует произвести на свету 3–4 раза зарядку бачка использованной плёнкой и, только убедившись в правильности зарядки, приступить к обработке экспонированной плёнки.

2. Следы от спая на выступающем диаметре улитки, принимаемые за трещины, на эксплуатационные качества бачка не влияют.

5. Уход за бачком

Детали бачка выполнены из пластмассы, поэтому при обращении с ними, особенно с катушкой, надо соблюдать осторожность.

Небольшие трещины на фланцах катушки склеить дихлорэтаном или бензолом.

После работы бачок необходимо разобрать и все детали промыть тёплой мыльной водой, спиральные фланцы катушки прочистить с помощью зубной щётки. Затем детали бачка оставить для просушки (вдали от нагревательных приборов).

Зак. № 5036

Размещено на <http://eugigufu.net/download/photovideo/>